

- ▶ Filtertechnik
- ▶ Oberflächentechnik
- ▶ Werkzeugmaschinenversorgung
- ▶ Verfahrenstechnik
- ▶ Umwelttechnik

schmalenberger
strömungstechnologie



Kurzinformation

- ▶ Mehrstufige Kreiselpumpen mit mehreren Druckausgängen

Kompakt, effizient und extrem leistungsfähig!

Mehrstufige Kreiselpumpen mit mehreren Druckausgängen

Produktvorteile

- ▶ minimaler Platzbedarf durch Verwendung von einem Motor und mehreren Druckabgängen
- ▶ paralleler oder alternativer Betrieb möglich
- ▶ individuell konfigurierbar
- ▶ variable Eintauchtiefen durch frei wählbare Flanschposition
- ▶ einfache Regelung
- ▶ Kennfeld durch Frequenzumrichterbetrieb erweiterbar

Technische Daten

- ▶ mehrstufige Pumpen in Blockbauweise
- ▶ Pumpentypen TH, ZHB, ZHS, ZHT, DUO
- ▶ für reine bzw. leicht verschmutzte Medien ohne Lufteintrag
- ▶ Fördermenge 20 - 600 l/min
- ▶ Förderhöhe bis 400 m
- ▶ Werkstoffausführungen: POM/PPS/GG/Edelstahl
- ▶ verschiedene Dichtungsvarianten verfügbar
- ▶ Motorspannung: 50 Hz Spannung bis 3 kW 230/400 V, ab 4 kW 400/690 V, 60 Hz Spannung 460 V (weitere auf Anfrage)

Trockenaufstellung

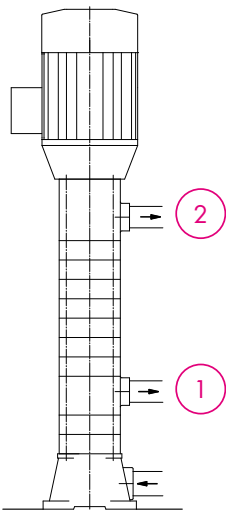


Abb.: Pumpe Typ ZHS

Behältereinbau

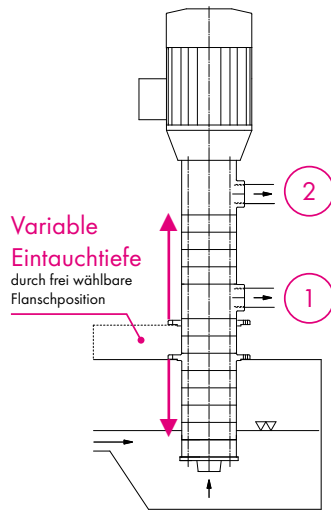
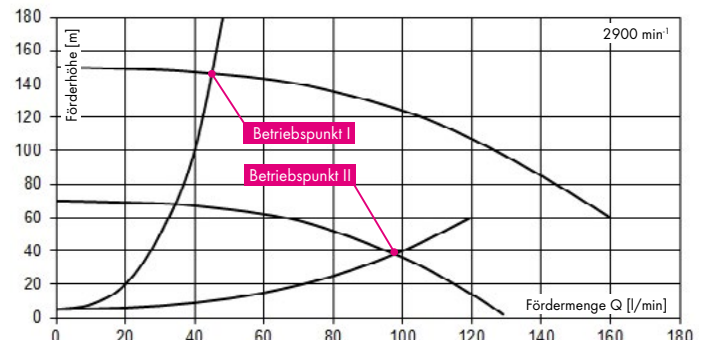


Abb.: Pumpe Typ TH

Beispielhafter Alternativbetrieb

Alle Werte gelten für Wasser bei 20 °C



- ① Erster Druckausgang (DA)
- ② Zweiter Druckausgang (DA)

Durch das variable Baukastensystem sind wir in der Lage unsere mehrstufigen Kreiselpumpen der Baureihen ZHB, ZHS, ZHT, TH und DUO mit mehreren Druckausgängen auszustatten. Dadurch ergibt sich ein minimaler Platzbedarf durch die Verwendung von nur einem Motor mit mehreren Druckausgängen für unterschiedliche Betriebspunkte. Die Eintauchpumpen (Baureihen ZHT, TH und DUO) haben den weiteren Vorteil einer variablen

Eintauchtiefe durch eine frei wählbare Flanschposition. Sie wurden für die Förderung von reinen bzw. leicht verschmutzten Medien wie Emulsionen und Ölen entwickelt. Dabei sind Förderleistungen von 20 bis 600 l/min und eine Förderhöhe bis zu 400 m möglich. Damit ergeben sich vielfältige Einsatzbereiche in der industriellen Anwendung wie z.B. in der Kühlschmierstoffförderung. Der hohe Wirkungsgrad dieser Pumpenbaureihen ga-

rantiert Ihnen eine optimale Wirtschaftlichkeit und Energieeffizienz. Selbstverständlich können die Pumpen mit Sondermotoren für Ihre speziellen Anwendungsgebiete sowie für den Betrieb mit einem Frequenzumrichter ausgestattet werden. Mit über 60 Jahren Erfahrung in der industriellen Pumpentechnik sind wir der Garant für die Zuverlässigkeit und Qualität unserer Produkte. Rufen Sie uns an, wir nehmen uns gerne Zeit für Sie.