

- ▶ Techniques de filtration
- ▶ Techniques de traitement de surfaces
- ▶ Alimentation de machines-outils
- ▶ Technologie de procédés
- ▶ Technologie environnementale

schmalenberger
strömungstechnologie



Brève description

- ▶ Pompes multicellulaires avec plusieurs refoulements

Compactes, efficaces et extrêmement performantes !

Pompes multicellulaires avec plusieurs refoulements

Avantages produit

- ▶ Encombrement minimal en utilisant un seul moteur et plusieurs refoulements
- ▶ Fonctionnement en parallèle ou en alternance
- ▶ Configuration personnalisée possible
- ▶ Profondeurs d'immersion variables grâce à une bride réglable
- ▶ Réglage simplifié
- ▶ Possibilité d'étendre la plage de fonctionnement avec un variateur de fréquence

Caractéristiques techniques

- ▶ Pompes multicellulaires monobloc
- ▶ Types de pompe TH, ZHB, ZHS, ZHT, DUO
- ▶ Pour des fluides clairs ou légèrement chargés sans présence d'air
- ▶ Débit de 20 à 600 l/min
- ▶ Hauteur (HMT) jusqu'à 400 m
- ▶ Matériaux de construction : POM/PPS/fonte/inox
- ▶ Différentes variantes d'étanchéité possibles
- ▶ Motorisation :
jusqu'à 3 kW 230/400 V 50 Hz, à partir de 4 kW 400/690 V 50 Hz, 460 V 60 Hz et autres sur demande

Installation à sec

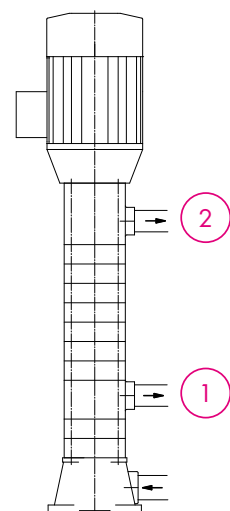


Fig. : Pompe type ZHS

Installation sur réservoir

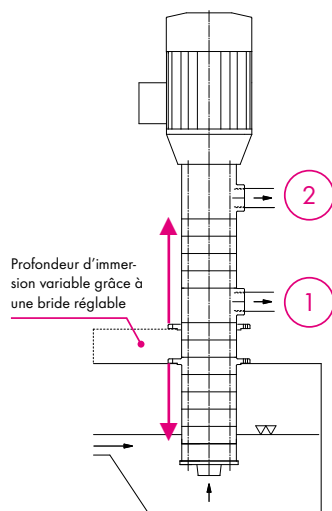


Fig. : Pompe type TH

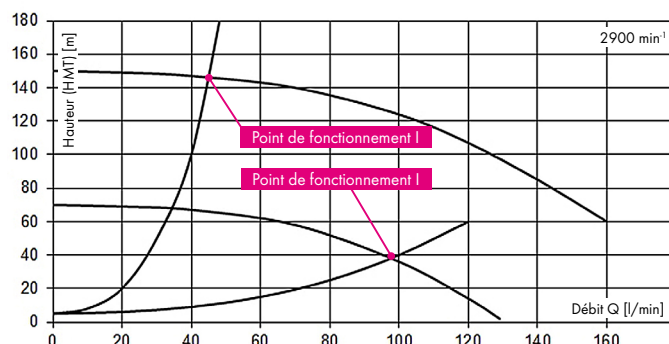
Grâce au système modulaire, nous sommes en mesure de fournir nos pompes centrifuges multicellulaires des gammes ZHB, ZHS, TH et DUO avec plusieurs refoulements. L'équipement d'un seul moteur et de plusieurs refoulements pour différents points de fonctionnement permet une réduction de l'espace requis. Les pompes plongeantes (gammes ZHT, TH et DUO) ont l'avantage d'être li-

vrées avec des profondeurs d'immersion et des positions de raccordement variables. Celles-ci ont été développées pour le pompage de produits clairs ou légèrement chargés comme l'émulsion et l'huile. Les capacités de refoulement vont de 20 à 600 l/min avec une hauteur allant jusqu'à 400 m. Ces pompes sont utilisables dans de nombreux procédés industriels comme par exemple le

refoulement de fluides de coupe. Le haut rendement de cette gamme de fabrication vous assure une rentabilité et une efficacité énergétique optimales. Notre expérience de plus de 65 ans dans les techniques de pompes industrielles fait de nous un garant de la fiabilité et de la qualité de nos produits. N'hésitez pas à nous contacter, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller !

Exemple de fonctionnement alternatif

Valeurs données pour une eau à 20 °C



- ① 1^{er} refoulement
- ② 2^{ème} refoulement