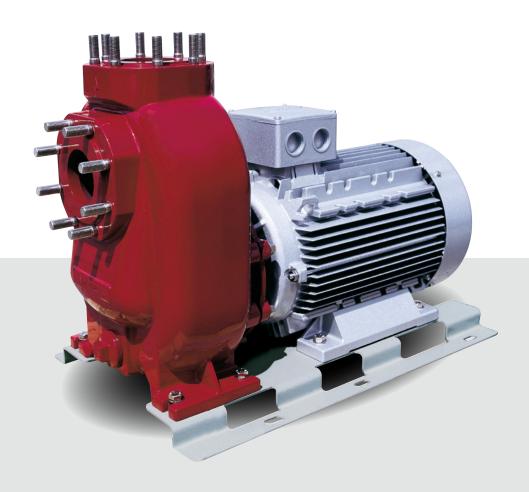
- Rückförderpumpe an Werkzeugmaschinen
- ▶ Filtertechnik
- Oberflächentechnik
- Verfahrenstechnik
- Abwassertechnik





Kurzinformation

SelbstansaugendeKreiselpumpen Typ SM

Leistungsstark, zuverlässig und extrem robust!

Individuell konfigurierbar - nach Ihren Anforderungen.

Produktvorteile

- extrem robust
- ▶ 7 verschiedene Baugrößen
- ▶ freier Kugeldurchgang bis zu 19 mm
- ▶ Trockenlaufschutz oder Sperrkammer möglich
- ▶ Twin-Anschluss: Gewinde- oder Flanschanschluss

Optionen

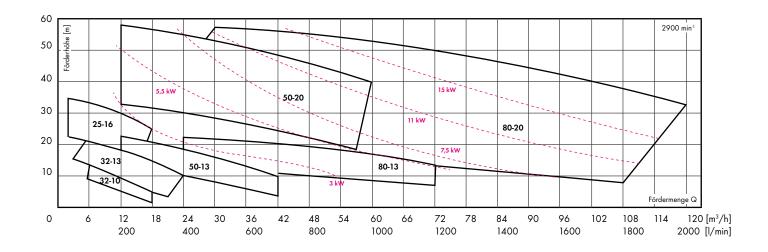
- ▶ Entlüftungsventil für den schnelleren Förderstart
- ▶ Pump Control für die automatische Überwachung und Diagnose
- ▶ ATEX Ausführung (auf Anfrage)
- ▶ Mobile Ausführung mit Wechselstrommotor
- ▶ Ausführung mit Verbrennungsmotor

Technische Daten

- ▶ selbstansaugend bis zu 6 m
- ▶ für verschmutzte Medien mit hohen Lufteinschlüssen
- Fördermenge 50 2.000 l/min
- Förderhöhe bis 58 m
- ▶ Werkstoffausführung: Grauguss/Edelstahl
- ▶ verschiedene Dichtungsvarianten verfügbar
- ▶ Blockbauweise oder mit Lagerträger für Normmotoren
- Motorausführungen: bis 3 kW 230/400 V 50 Hz, ab 4 kW 400/690 V 50 Hz, 460 V 60 Hz, weitere auf Anfrage

Leistungskennfeld

Alle Werte gelten für Wasser bei 20°0



Selbstansaugende Kreiselpumpen der Baureihe SM sind einstufige horizontal aufgestellte Pumpen. Aufgrund ihrer robusten und langlebigen Konstruktion können SM-Pumpen für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden. Durch die zahlreichen Variationsmöglichkeiten erfüllen die Pumpen effizient die unterschiedlichsten Fördermengen und Drücke und erreichen mühelos Ansaughöhen von bis zu 6 Metern, dabei sind sie schmutzunempfindlich. Mit über 60 Jahren Erfahrung in der industriellen Pum-

pentechnik sind wir der Garant für die Zuverlässigkeit und Qualität unserer Produkte.

Rufen Sie uns an, wir nehmen uns gerne Zeit für Sie.

